

OBJETIVOS

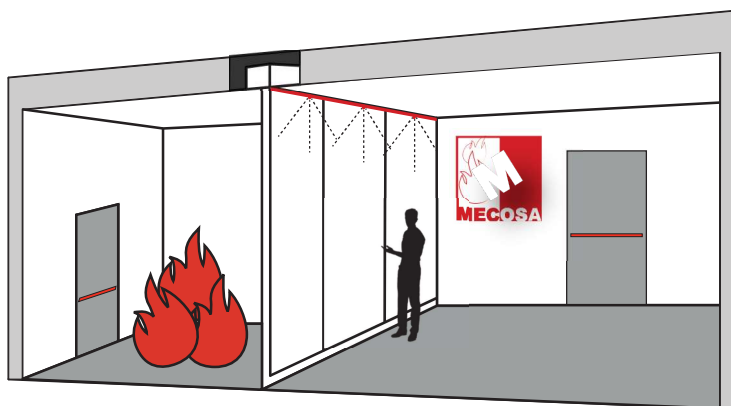
Las barreras textiles cortafuegos están diseñadas para el cierre y sectorización mediante divisiones ocultas de huecos de grandes dimensiones. Este tipo de barreras se utilizan con el fin de evitar la propagación del fuego y el humo en caso de incendio, y permitir el acceso a rutas de evacuación. Se trata de barreras innovadoras y funcionales de una sola pieza sin solapes, que aportan una solución estética en protección pasiva contra incendios.

REGULARIZACIÓN

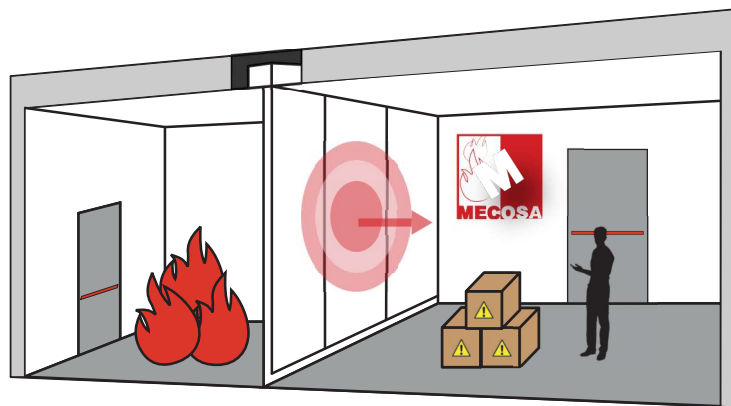
Este tipo de barreras están regularizadas y ensayadas bajo la norma UNE EN 1634-1, EN 1363-1, UNE EN 13501-2 y EN 15269-11 las cuales regulan los ensayos de resistencia al fuego y clasifica las telas de las Cortinas.

E₂ Asegura la contención de las llamas y los gases calientes. NO permitiendo que atraviesen de un sector a otro.

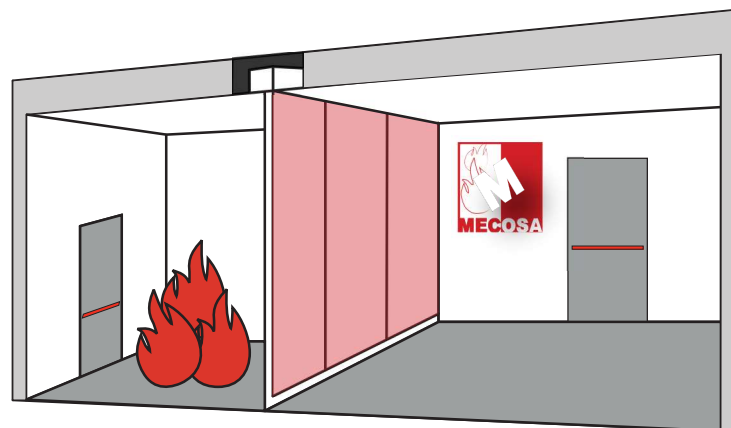
Mediante su sistema de irrigación evita que se produzca un incendio del sector del fuego al otro lado a la trasferencia del calor.



E_w Asegura la integridad de las llamas, la permeabilidad al humo y la no radiación



E Asegura la integridad frente a las llamas y la estanqueidad al humo.



FUNCIONAMIENTO

Las Barreras Textiles Cortafuegos Ew 60 / 90 están diseñadas para permanecer ocultas. Son aquellas que aseguran la integridad en caso de incendio y evitan la radiación calorífica durante un tiempo determinado.

Además de una baja radiación, esta barrera consta de una impermeabilidad al humo de 90 minutos a 1000°C. Este tipo de barrera consta de 1000 ciclos garantizados e impermeabilidad con presión de 25 Pa.

Disponen de un sencillo sistema de instalación y mantenimiento además de un sistema de pre ensamblado. Consta de un Cuadro de maniobras que activa la cortina tanto para su cierre como para su apertura.



El cuadro de maniobras está conectado a la central de alarmas, la cual dará la orden de cierre de la cortina en caso de incendio.

El motor actúa sobre la apertura y el cierre de la cortina. Cuando la cortina está en posición abierta, el motor queda en reposo sin necesidad de ningún tipo de alimentación eléctrica, evitando un desgaste prematuro del motor y alargando su vida útil.

Según norma UNE EN 13501-2 apartado 7.5.5.4, la clasificación de resistencia al fuego EW puede ser como máximo de 60 minutos. No obstante, la muestra ensayada en el laboratorio con número de expediente 14/8285-401 mantuvo el criterio de radiación (máximo < 15 kw/m²) durante todo el transcurso del ensayo durante 90 minutos

TEJIDO

Tejido de **fibra de vidrio** reforzada con maya de acero **recubierto con foil de aluminio** por ambas caras. El refuerzo de la mallade acero realiza la función de hacer el tejido más resistente al fuego, porque cuando debido a las altas temperaturas la fibra de vidrio comienza a fundirse, la maya de acero sirve como soporte evitando que el vidrio se desprenda cuando se alcanza una temperatura superior a 600°.

El foil de aluminio actúa como elemento no radiante facilitando la no emisividad de radiación calorífica.



Características

Tejido Base: 1000 g/m² +/- de acuerdo a DIN EN 12127.

Tejido Acabado: 1120 g/m² +/- de acuerdo a DIN EN 12127.

Urdimbre

Material: E-Glass, Steel Wire.

Trama

Material: E-Glass, Steel Wire.

Tejido

Plais, ISO 9354

Espesor: 1.45 mm +/- 5% DIN EN ISO 5084

Recubrimiento

Recubrimiento de Silicona; 20 g/m² por cara.

Resistencia a la temperatura

Base Fabric: 600 °C.

Foil Side 1: 600 °C.

Foil Side 2: 600 °C.

Adhesive side 1: 250 °C.

Adhesive side 2: 250 °C.

Nota: Las temperaturas que se indican, son las resistentes al fuego de manera constante, aplicando por ambas caras del tejido. En los ensayos de tejido solamente está expuesto al fuego por una de sus caras, de esta manera el tejido nos garantiza una resistencia de 1000 °C.