

Puerta cortafuego GUILLOTINA 1 Hoja EI₂

Referencia: NAG 1A de Novoferm Alsai

1 – Resistencia al fuego:

120 minutos N° CERTIFICACIÓN: 13/6397-2118

2 – Dimensiones según pedido (L x H mm):

Medida de hueco	Medida de hoja (aprox.)	Paso libre	Medida total a reservar
(L) x (H)	(L + 120) x (H + 50)	(L) x (H)*	(L + 660) x (2H + 350)**

(*) El paso libre no se ve reducido, siempre que la puerta guillotina se oculte totalmente tras el dintel. Dintel mínimo: H + 350.

(**) Medidas totales a reservar, considerando ambos lados del hueco. Para la reserva de espacio, se computa: solape, holgura, guía lateral y cajón de contrapeso. Dimensionamiento para el caso de 2 cajones de contrapesos estándar de 200 x 270 mm. Esta configuración es para el caso más general y variará notablemente en cada caso. Consultar casos especiales.

3 – Descripción básica

3.1 – Montaje

Tipos de montaje posibles:

- Sujeción a pared o estructura de acero. (+)
- Sujeción a pared de hormigón. (+)
- Sujeción a pared de ladrillo u hormigón poroso. (+)

(+) En cada caso habrá que preparar los perfiles y las conexiones más adecuadas para fijar los cajones al paramento. Normalmente la guía se entrega ya unida al cajón de contrapeso. La fijación se realiza desde el cajón hacia la pared.

- Casos especiales. Contrapesado en un extremo mediante un único cajón (si las medidas y el peso lo permiten).

3.2 – Herraies

- Guías de acero galvanizado con gran acabado superficial, para proporcionar una rodadura perfecta de los patines en su interior.
- Patines laterales instalados en la hoja: dos inferiores + dos superiores.
- Dos paracaídas (patines superiores) cuya finalidad es amortiguar la caída ante un eventual fallo de la transmisión. En aquellos casos donde el tamaño y el peso lo recomienden, se sustituirán los paracaídas por doble cable de transmisión.
- Perfiles plegados de acero galvanizado, contrapuestos en hoja y pared, preparados para albergar junta intumescente en toda su longitud.
- Junta intumescente, expandible por aumento de la temperatura, con unas dimensiones de 30 x 2 mm. y 15 x 2 mm.
- Juego de poleas situado en cabeza de los cajones, encargado de direccionar la fuerza de los contrapesos para conseguir el cierre de la hoja.
- Cajón de contrapesos en una sola pieza, registrable para acceder al sistema de contrapesos.
- Juego de rodillos tonelillos situado en la hoja, cuya finalidad es garantizar el avance de la hoja totalmente aplomada, dentro de su trayectoria normal, sin balanceos.

3.3 – Hoja

- La hoja está compuesta por un determinado número de paneles machihembrados, que está en función de las dimensiones y el despiece correspondiente.

- Cada panel se compone de doble chapa de acero galvanizado, con un espesor de 1 mm. y relleno de lana de roca.
- Relleno interior tipo sandwich yeso-lana de roca-yeso. Densidad lana d = 190 Kg/m³.
- El panel aislante que forma el relleno cuenta con un espesor de 70 mm. y queda fijado mediante cola de silicato.
- La hoja incorpora un perfil metálico perimetral en forma de U que envuelve y cose los paneles, formando un marco para la hoja.
- La hoja tiene un espesor de 80 mm., considerando los perfiles perimetrales anteriores.
- Peso aproximado 55 kg/m² (herrajes aparte).
- Como opción se puede practicar una abertura inferior en la hoja para permitir el paso de determinados servicios, como los carriles electrificados de una cinta transportadora que discurre a través del hueco que se quiere cerrar.

3.4 – Equipamiento estándar

- Guías a medida, montadas sobre los cajones de contrapeso, formando una sola pieza.
- Cuatro patines laterales, para facilitar la rodadura a través del carril y el deslizamiento del conjunto de la hoja.
- Perfiles de pared, imprescindibles para asegurar el sellado del hueco; se suministran con los tacos metálicos necesarios.
- Sistema de contrapesado, compuesto por cables, poleas, eje de contrapesos, bloques contrapeso y sujeta cables.
- Juego de cuatro rodillos tonelillos preparados para montar sobre la hoja, favorecer el guiado y evitar el balanceo.
- Cajones de contrapesos registrables, con poleas de direccionamiento montadas en cabeza.

4 - Opciones

4.1 – Diferentes soluciones y adaptaciones.

- Dependiendo de cada situación, se buscarán diferentes soluciones de cierre e instalación.

4.2 – Equipamiento especial

- Amortiguador radial de velocidad de cierre.
- Electroimán de retención.
- Elemento termofusible para la liberación del cierre en caso de aumento de la temperatura.
- Tirador de apertura/cierre embutido en la hoja.
- Detector de humos.

5 – Almacenamiento

- Siempre que la mercancía se suministre premontada, deberá almacenarse verticalmente, evitando apilar elementos o golpear las hojas, utilizando espaciadores.
- Siempre que la mercancía se suministre paletizada, deberá conservarse en la forma en que se recibe hasta el momento de su montaje en obra, evitando desenvolver los paquetes, remontar palets o golpear la mercancía.
- Para evitar daños, las puertas deben almacenarse en un lugar seco, al abrigo de la humedad y la intemperie.
- La exposición continua a un ambiente húmedo o agresivo puede dañar elementos como herrajes, cintas intumescentes, etc... afectando a sus propiedades o funcionamiento.

6 – Características de la puerta

✓ FLEXIBLE

- El ensamblado de paneles está ideado para recibir un último remate; de esta forma se puede adaptar la medida de la puerta a cualquier medida de hueco, combinando paneles y remate según más interese en cada caso.
- El montaje estándar está preparado para fijar a pared, con dintel mínimo de (H + 350) mm. y un espacio lateral de 330 mm. (caso más general, sirva de ejemplo). No obstante lo anterior, para casos especiales se ofrece el diseño cajones de tamaño reducido o configuraciones de contrapesado especiales.
- Preparada para adaptar cualquier accesorio homologado (electroimán, amortiguador de velocidad, termofusible, etc...).

✓ FÁCIL DE MONTAR

- Cajones de contrapeso y guías se entregan como un conjunto, solidariamente unido, facilitando así su transporte, identificación y presentación en obra.
- Por tanto, la distancia necesaria que debe respetarse entre las guías y la pared viene convenientemente calculada de fábrica, evitando replanteos innecesarios a la hora de montar la puerta. Después de hacer tope y aplomar, se realiza el amarre de los cajones al paramento.
- Las poleas que transmiten la fuerza de los contrapesos aparecen montadas en la parte superior de cada cajón, con la posición y orientación exacta. Esta cualidad autoportante evita el uso de soportes adicionales u otros ajustes.

✓ SEGURA

- La cinta intumescente que recorre los perfiles metálicos que forman el laberinto de cierre, expande ante un aumento de la temperatura, sellando completamente el hueco y garantizando la estanqueidad.
- La posibilidad de conectar el electroimán retenedor a un cuadro de mandos permite su desconexión inmediata y cierre automático de la puerta en caso de incendio o emergencia.
- Se ofrece la incorporación de un detector de humos que, interconectado con la alimentación del electroimán, lo desconecta asegurando el cierre de la puerta por la acción de los contrapesos.
- Se recomienda incorporar al menos un amortiguador radial que regule la velocidad de cierre, evitando atrapamientos y velocidades de cierre desaconsejables.
- La puerta cortafuego que aquí se describe ha superado el ensayo correspondiente de resistencia al fuego según UNE EN 1634 y UNE EN 1363 y ha obtenido su clasificación de acuerdo a UNE EN 13501-2.
- Aquellos elementos que requieren de marcado CE lo han obtenido y están conforme con la directiva europea.
- Novoferm Alsal certifica la fabricación de acuerdo a la normativa vigente, con todas las garantías de calidad y seguridad.

✓ ESTÉTICA

- Los juegos de rodillos tonelillos acompañan a la hoja durante todo el deslizamiento y la mantienen perfectamente perpendicular al piso, ofreciendo un movimiento sin balanceos.
- El acabado puede elegirse entre una amplia carta de colores RAL.

✓ AISLAMIENTO

- La composición del relleno de lana mineral y tiras de yeso, junto con el método de fabricación empleado, garantizan unos niveles de aislamiento e integridad por encima de los estándares exigidos.

Fabricante: NOVOFERM ALSAL – Polígono Industrial de Guarnizo - 39611 GUARNIZO

Tel : 34 942 544 044 - Fax : 34 942 544 045

www.novofermalsal.com - ventas@novofermalsal.com